


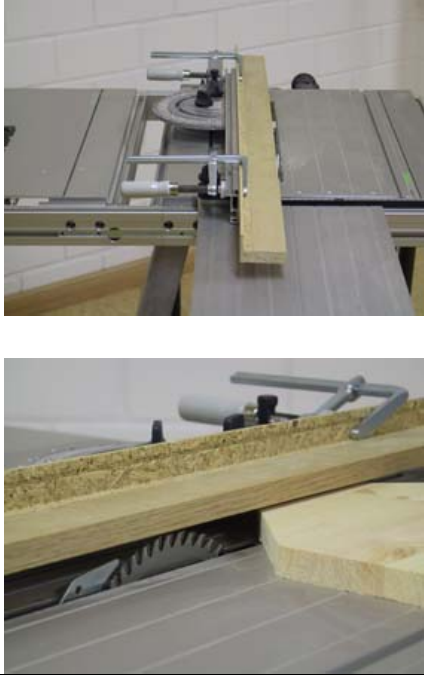



## Копирование многоугольников при помощи циркулярной пилы

<p><b>Описание</b></p> 	<p>Точное копирование правильных многоугольников (треугольников, шестиугольников, восьмиугольников и т.д.) и неправильных многоугольников можно без всяких проблем делать, используя переносную циркулярную пилу.</p> <p>Например, при декорировании дверных филенок или отделке стен и потолков такими элементами можно придать особый вид.</p> <p>Такое решение подходит и для изготовления большого количества одинаковых столешниц.</p>
<p><b>Инструменты / принадлежности</b></p> 	<p>Для копирования многоугольников необходимы следующие инструменты, оснастка и приспособления:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- циркулярная пила с параллельным упором, например, Basis Plus 1 A, CMS-TS 55, CS 50, CS 70</li> <li>- пылеудаляющий аппарат серии CTL</li> <li>- две маленьких трубки FSZ 120</li> <li>- изготовленная самостоятельно угловая рейка или можно использовать обрезок старой двери.</li> <li>- двухсторонняя клейкая лента</li> <li>- MDF 12–16 мм или фанера в качестве материала для шаблона</li> </ul>
<p><b>Подготовка / настройка</b></p> 	<p>Подготовка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Для Basis Plus 1 A - снять расклинивающий нож с кожухом и заменить его ножом без кожуха. Для CMS и CS - снять кожух и утопить нож. Ни в коем случае не работать без расклинивающего ножа!</li> <li>• После этого изготовить угловую рейку с длиной сторон 40x60 мм. <b>Совет:</b> в качестве угловой рейки можно использовать обрезок старого дверного полотна длиной примерно 80 см.</li> </ul>

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Два трубцинами закрепить уголок на параллельном упоре циркулярной пилы. При этом по высоте между рейкой и заготовкой должно оставаться примерно 3 мм.</li> <li>• Установите высоту диска вплотную под рейку. Диск при этом не должен касаться направляющей рейки.</li> <li>• Для получения точных копий 1:1 кант рейки должен точно совпадать с плоскостью диска. Для этого угловая рейка с параллельным упором перемещается таким образом, чтобы боковая плоскость диска (зубьев) полностью совпала поверхностью рейки. Простым смещением параллельного упора можно легко изготавливать с одним шаблоном меньшие или большие копии. Для начала можно поэкспериментировать с различными параметрами на пробнике.</li> </ul>
<p><b>Порядок действий</b></p>	
	<p>Сначала изготавливается точный шаблон необходимой формы многоугольника (например, из плиты MDF 12 – 16 мм). Доски, которые вы хотите обрабатывать при помощи этого шаблона, должны быть больше шаблона на 10 – 20 мм. Эти заготовки можно вырезать предварительно при помощи этой же пилы или лобзика. После этого закрепить шаблон посредством двухсторонней клеящей ленты на заготовке. Не используйте для этого слишком большие и очень клейкие ленты, чтобы можно было впоследствии легко отделить деталь от шаблона.</p> <p>Принцип копирования прост как все гениальное: в то время как шаблон проводится мимо боковой рейки, идущая под ним пила отрезает излишек доски в точности по размеру шаблона. Таким способом можно копировать любые внешние углы, без необходимости в разметке каждой новой заготовки. Внутренние углы и закругления копировать не получится, здесь уже не обойтись без фрезера.</p>

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.



Особенно важно, чтобы шаблон с боковым нажимом точно проводился по поверхности рейки, чтобы избежать неточностей. Если же требуемая точность, на Ваш взгляд, не достигнута, то нужно всего лишь еще раз повторить операцию. Пока шаблон закреплен на заготовке, можно сколько угодно раз повторять это действие.



Только после полного удовлетворения результатом можно отделить шаблон от заготовки. На данном снимке показаны 1:1 копия и шаблон восьмиугольника. Если Вы один раз изготовили шаблон необходимой Вам формы, то Вам нужно всего пару минут, чтобы изготовить его точную копию. Разумеется, каждая последующая деталь тоже является точной копией шаблона. Это приводит к уровню точности, который не может быть достигнут так быстро ни в какой другой методике.



Для изготовления деталей меньших размеров, чем шаблон нужно лишь отодвинуть параллельный упор вместе с направляющей рейкой от пильного диска. Расстояние между боковой поверхностью рейкой и внешней стороной зубьев диска определяет степень уменьшения. При увеличении угловая рейка просто выдвигается на требуемое расстояние за пильный диск. Таким образом, без изготовления новых шаблонов можно делать уменьшения и увеличения прим. до 6 см.



Если перевернуть заготовку вместе с шаблоном, то можно увидеть ступеньку между шаблоном и заготовкой при уменьшении. При этом шаблон слегка подпиливается снизу, что однако не оказывает влияния на использование шаблона для других целей (напр. при изготовлении копии 1:1 или увеличении). Потому что пока не поврежден край шаблона, он может служить в качестве направляющей.

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.